5 ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Работы по подключению электрооборудования ТСУ к бортовой сети автомобиля должны производиться в условиях специализированной мастерской.

* отключить аккумуляторную батарею;
* подключить провода к клеммам розетки и закрепить розетку на подрозетнике с помощью винтов и гаек М5 или с помощью саморезов.
* подключить провода от клемм розетки к бортовой сети автомобиля в соответствии со схемой рис. 2 с помощью разветвителей проводов;
* проверить на автомобиле действие световых сигналов.



Схема подключения электрооборудования

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации ТСУ составляет 18 месяцев со дня продажи его магазином. Претензии по качеству ТСУ принимаются в течение срока гарантии при условии эксплуатации в соответствии с настоящим руководством по месту нахождения предприятия изготовителя.

С В И Д Е Т Е Л Ь С Т В О О П Р И Е М К Е

Тягово-сцепное устройство полностью укомплектовано, соответствует

ТУ 4591-002-232512563-2004 и признано годным к эксплуатации.

ДАТА ВЫПУСКА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ДАТА ПРОДАЖИ\_\_\_\_\_\_\_\_

ШТАМП ОТК\_\_\_\_\_\_\_ ШТАМП МАГАЗИНА



# Тел.: (4812) 600-323, (4812) 600-310, 64-64-00

**Г. Смоленск ул. Тенишевой д.6**

**E-mail:** **info@pricep67.ru** **сайт:** [**www.pricep67.ru**](http://www.pricep67.ru)

## ТЯГОВО-СЦЕПНОЕ УСТРОЙСТВО

## ДЛЯ АВТОМОБИЛЯ

**Renault Logan (Dacia) седан 2004г.в.**

**КОД RN 02**



 Рис.1

#### ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ

####

При покупке необходимо проверить комплектность. В руководстве должна быть указана дата продажи и поставлен штамп магазина. Необходимо сохранять руководство в течение всего гарантийного срока эксплуатации устройства.

**ВВЕДЕНИЕ**

Устройство тягово-сцепное (ТСУ) предназначено для шарнирной сцепки автомобиля с буксируемым прицепом. Для обеспечения сцепки автомобиля с прицепами различных марок присоединительные элементы ТСУ стандартизированы в соответствии с ОСТ 37.001.096-84.

##### 1. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

1.1 Не допускается буксировка прицепа полной массой более 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

1.2 Вертикальная статическая нагрузка на сцепной шар не более 735 Н (75 кгс)

1.3 Работу по монтажу ТСУ рекомендуется проводить в условиях СТО.

1.4 При каждом ТО необходимо производить подтяжку резьбовых соединений.

1.5 Изготовитель не несет ответственности за безопасность и надежность работы ТСУ при изменении потребителем его конструкции и при нарушении правил его эксплуатации.

##### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |
| --- | --- |
| Тип шарнирного соединения Диаметр сцепного шараВертикальная нагрузка на шар, не болееПолная масса буксируемого прицепа, не болееМасса ТСУ, не более | - шаровой* 50 мм
* 75 кгс
* 1200 кг
* 13 кг
 |

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1.2.3.4.5.6.7.8.9.10.11.12.13.14.15.16.17. | ТСУ в сбореШарПодрозетникКронштейн Втулка dy15x2,8 L=57ммБолт М12х70х1,25 .88Болт М12х35.88Болт М10х90.88Гайка М12х1,25(самостоп.) Гайка М12Гайка М10Шайба Ø 12Шайба пружинная Ø12Шайба Ø 10 увелич.Шайба Ø10Шайба пружинная Ø10Руководство | * 1 шт.
* 1 шт.
* 1 шт.
* 2 шт.
* 4 шт.
* 2 шт.
* 4 шт.
* 4 шт.
* 2 шт.
* 2 шт.
* 4 шт.
* 4 шт.
* 4 шт.
* 4 шт.
* 4 шт.
* 4 шт.
* 1шт.
 |  |  |  |

##### УСТАНОВКА ТСУ НА АВТОМОБИЛЬ

Автомобиль оборудуется ТСУ в следующем порядке:

* установить автомобиль на подъемник, эстакаду или смотровую яму, приняв все необходимые меры обеспечения безопасности выполняемых работ;
* удалить из лонжеронов пластиковые заглушки со стороны а/м;
* очистить от антикоррозионного покрытия отверстия в лонжеронах со стороны днища а/м;
* с помощью крепежных элементов поз.8,11,14,15 и проставочных втулок поз.5 закрепить кронштейны ТСУ поз.4 к лонжеронам а/м через имеющиеся отверстия;
* ВНИМАНИЕ!!! Установка ТСУ без дистанционных втулок поз.5 может привести к деформации элементов кузова автомобиля при монтаже и их разрушению при эксплуатации.
* установить ТСУ в сборе поз.1 и закрепить его к кронштейнам поз.4 с помощью крепежных элементов поз.7,10,12,13;
* в соответствии с пунктом 5 паспорта подключить электрооборудование;
* с помощью болтов поз.6 и гаек поз. 9 установить шар на место;

- произвести полную затяжку резьбовых соединений с моментом 30-35 Нм ;

* сцепной шар ТСУ покрыть слоем консистентной смазки типа ЛИТОЛ.